



Обеспечение производства оснащением в условиях национального режима

Роман Александрович Уваров
Начальник отдела технического
оснащения

17-18.04.2025

На текущий момент сложилось следующее соотношение по объемам поставляемого на предприятие **импортного** инструмента и оснастки по отношению к **отечественному** (без учета специальной технологической оснастки, производимой дочерними производителями инструмента и оснастки) – **66%** к **34%**

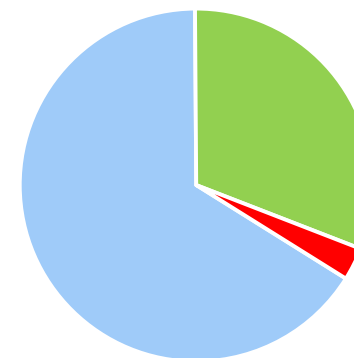
Необходимо отметить, что из числа отечественных производителей, только **3%** имеют запись в реестре Минпромторга РФ

Основными поставляемыми брендами, входящих в долю продукции, исходящей из иностранных государств, стали:

Инструмент произведенный в ЕС и США – **37%**

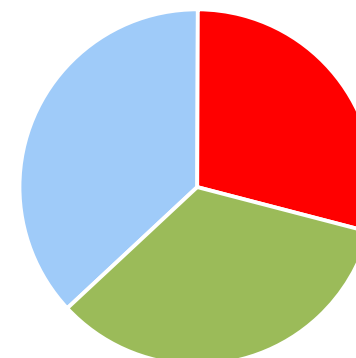
Инструмент производимый в КНР и Индии – **29%**

Соотношение, %



- Импортного производства
- Отечественного производства
- Отечественное производство имеющее запись в МПТ

Продажи



- Производство ЕС и США
- КНР и Индии
- Отечественное производство

В соответствии с выходом Постановления Правительства от 23.12.2024 №1875 установлен **запрет закупок товаров, происходящих из иностранных государств**, куда попадают основные виды инструмента:

- 23.91: изделия абразивные
- 25.73.30: инструмент ручной прочий
- 25.73.4: инструменты рабочие сменные для станков или для ручного инструмента

В рамках исполнения данных требований необходима реализация мероприятий по **поиску аналогов заменяемого инструмента российского производства** с последующей программой испытаний и внедрения в технологические процессы

Отдельно необходимо отметить, что продукция отечественного производителя не внесенная в реестр Минпромторга как продукция российской промышленности, приравнивается к продукции, происходящей из иностранных государств

ОБЩЕЕ ПРАВИЛО

РОССИЙСКАЯ ПРОДУКЦИЯ	=	ИНОСТРАННАЯ ПРОДУКЦИЯ
---------------------------------	----------	----------------------------------

Если не рассматривать частные случаи имеющихся возможностей закупки продукции, исходящей из иностранных государств, то в настоящее время имеем два основных направления:

1. Получение разрешения Минпромторга через подачу заявок в государственной информационной системе промышленности (далее – ГИСП), где определен следующий порядок получения разрешений:

- подача заявки заявителем подписанной усиленной квалификационной электронной подписью
- Проверка заявки структурным подразделением Минпромторга – **в течение 5 рабочих дней**.
- Сравнение, структурным подразделением Минпромторга, характеристик товара с характеристиками товара, находящегося в реестре российской промышленной продукции – **в течение 1 рабочего дня**
- Если аналоги товара не выявлены, то структурное подразделение Минпромторга готовит и направляет в адрес заявителя разрешение на закупку - **в течение 5 рабочих дней**

Суммарно получается – 11 рабочих дней

- Если выявлено наличие аналогов, то структурное подразделение Минпромторга направляет заявку производителю такого товара, на подтверждение возможности изготовления со сроком ее рассмотрения – **ещё от 5 до 10 рабочих дней**

В настоящее время **получение разрешения на закупку** по факту достигает **1...1,5 месяца**

Необходимо отметить, что разрешение действительно в течение 18 месяцев со дня его выдачи и **распространяется только на одну закупку**

2. *Поиск отечественной продукции, внесенной в Реестр Минпромторга РФ, апробация, корректировка технологии и внесение данной продукции в действующие техпроцессы*

Реестр [промышленной продукции РФ](#) постоянной расширяется ввиду внесения в него новых записей от Российских производителей. Наиболее известные и уже поставляющие свою продукцию:

- АО «НИР» – производитель осевого монолитного инструмента из твердого сплава
- ООО «Скиф-М» – производитель корпусных фрез и пластин к ним
- ООО «Микробор» - производитель пластин из твердого сплава, кубического нитрид бора и керамики
- ООО «Авеа Технолоджи» – производитель инструментальной оснастки под торговой маркой «Basis»
- ООО «Вириал» – производитель твердосплавных сменных пластин и стержневых заготовок

Оба варианта действий имеют общий недостаток – это **ВРЕМЯ РЕАЛИЗАЦИИ ЗАКУПОК**. В условиях постоянного изменения хода производственного процесса, обеспечения гибкости исполнения производственных заданий, **необходимо оперативно обеспечивать производственный процесс оснащением** – **время закупки** необходимого инструмента, зачастую, **является решающим фактором успеха**.

Проблемой действий по первому варианту является – **ПОПОЗИЦИОННАЯ** подача заявок на получение **ЕДИНОРАЗОВОГО** разрешения на закупку продукции, исходящей из иностранных государств – подробно описание данных требований изложено в Приказе №7 Минпромторга от 09.01.2025 года.

Проблемы **ДЕЙСТВИЙ ПО ВТОРОМУ ВАРИАНТУ** хотелось обсудить на данной секции и выслушать, как представителей технических служб предприятий, так и представителей компаний, производящих российский инструмент:

- о своих инновациях по импортозамещению инструмента
- перспективах развития инструментальных мощностей и объемов продаж
- намерениях и сроках получения записи в Реестре Минпромторга РФ

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

